

## RESINA EPÓXICA Q50

Para Pisos Industriales · Sistema Autonivelante 100% Sólidos

|                    |                                                                         |
|--------------------|-------------------------------------------------------------------------|
| Clave del producto | Q150                                                                    |
| Nombre comercial   | Resina Epóxica Q50 para Pisos Industriales                              |
| Tipo de sistema    | Epóxico bicomponente (Componente A: resina / Componente B: endurecedor) |
| Base química       | Resina epóxica líquida                                                  |
| Agente de curado   | Catalizador Cicloalifático                                              |
| Rendimiento        | 1kg de mezcla rinde para 1m <sup>2</sup>                                |

### Descripción del producto

La Resina Epóxica Q50 (clave Q150) es un recubrimiento epóxico bicomponente de alto desempeño, formulado a partir de resina epóxica cristalina Q150A y catalizada Q150B. Su formulación 100% sólidos y autonivelante permite obtener acabados continuos, lisos y de alto brillo sobre superficies de concreto, sin necesidad de aplicar una capa de primario previo en la mayoría de los sustratos en buen estado.

Está diseñada para la protección y decoración de pisos industriales, comerciales e institucionales sometidos a tránsito peatonal y vehicular moderado a intenso, así como a la exposición de agentes químicos propios de procesos productivos.

### Características principales

- Sistema autonivelante: fluye y se nivela por sí mismo, minimizando marcas de aplicación.
- Alto brillo y acabado estético tipo "piso de cristal".
- No requiere primario en sustratos de concreto sanos, curados y con perfil adecuado.
- Formulación 100% sólidos, bajo contenido de compuestos orgánicos volátiles (COV).
- Excelente adherencia al concreto y buena resistencia mecánica y química.
- Curado a temperatura ambiente mediante, con buena resistencia a la amarillez respecto a poliaminas alifáticas convencionales.
- 

### Propiedades técnicas

#### Componente A — Resina base (Q150A)

|                                   |                               |
|-----------------------------------|-------------------------------|
| Aspecto                           | Líquido Cristalino            |
| Peso equivalente de epóxido (EEW) | 184 – 190 g/eq                |
| Viscosidad a 25 °C                | 11,000 – 14,000 cP            |
| Densidad a 25 °C                  | 1.16 – 1.17 g/cm <sup>3</sup> |
| Contenido de sólidos              | 100 %                         |

## RESINA EPÓXICA Q50

Para Pisos Industriales · Sistema Autonivelante 100% Sólidos

### Componente B — Endurecedor (Q150B)

|                           |                                      |
|---------------------------|--------------------------------------|
| Aspecto                   | Líquido de baja viscosidad, incoloro |
| Peso equivalente de amina | 42.5 g/eq (aprox.)                   |
| Viscosidad a 25 °C        | 10 – 20 cP                           |
| Densidad a 25 °C          | 0.92 – 0.93 g/cm <sup>3</sup>        |
| Funcionalidad             | cicloalifática                       |

### Mezcla y aplicación

|                                          |                                               |
|------------------------------------------|-----------------------------------------------|
| Relación de mezcla (A : B en peso)       | 100 : 50 (2:1)                                |
| Aspecto de la mezcla                     | Líquido autonivelante, transparente           |
| Vida útil de la mezcla (pot life, 25 °C) | 25 – 35 minutos                               |
| Tiempo de gel                            | 35 – 45 minutos                               |
| Secado al tacto                          | 6 – 8 horas                                   |
| Transitable a pie                        | 18 – 24 horas                                 |
| Tránsito vehicular ligero                | 3 – 5 días                                    |
| Curado químico total                     | 7 días a 25 °C                                |
| Temperatura de aplicación                | 15 °C – 32 °C                                 |
| Humedad relativa máxima                  | 85 %                                          |
| Rendimiento teórico                      | 1.5 – 1.6 kg/m <sup>2</sup> por mm de espesor |
| Espesor recomendado                      | 0.5 – 2.0 mm                                  |

### Propiedades del recubrimiento curado

|                                                                |                                                                                         |
|----------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------|
| Dureza Shore D (7 días)                                        | 80 – 85                                                                                 |
| Resistencia a la compresión                                    | ≥ 70 MPa                                                                                |
| Resistencia a la tensión                                       | 30 – 38 MPa                                                                             |
| Adherencia al concreto                                         | ≥ 3.5 MPa (falla cohesiva del concreto)                                                 |
| Brillo (medidor de brillo, 60°)                                | ≥ 85 unidades brillo (acabado alto brillo)                                              |
| Resistencia química                                            | Buena resistencia a aceites, grasas, agua, soluciones salinas y ácidos/álcalis diluidos |
| Resistencia a la abrasión (Taber, CS-17, 1000 g / 1000 ciclos) | ≤ 60 mg de pérdida                                                                      |
| Contenido de COV                                               | < 50 g/L                                                                                |

### Modo de aplicación

---

- Preparar la superficie de concreto mediante pulido mecánico o granallado hasta obtener un perfil de anclaje adecuado (CSP 2-3), libre de polvo, grasa y contaminantes.
- Verificar que el concreto tenga una humedad residual adecuada antes de aplicar el sistema.
- Premezclar el componente A, agregar el componente B en la proporción indicada y mezclar mecánicamente entre 2 y 3 minutos hasta homogeneizar.
- Verter la mezcla sobre el piso y distribuir con llana dentada o rastra; desairear con rodillo de púas dentro del tiempo de gel.
- Evitar aplicar con temperaturas de sustrato menores a 15 °C o superiores a 32 °C, y con riesgo de condensación o punto de rocío cercano.

*Nota: al ser un sistema autonivelante de alto brillo, no se requiere la aplicación de una capa de primario epóxico previo sobre sustratos de concreto sanos, secos y correctamente preparados, lo que reduce tiempos y costos de aplicación.*

### Presentación y almacenamiento

---

- Envase: kit bicomponente (Componente A + Componente B) en cubetas metálicas o plásticas, según la relación de mezcla del lote.
- Vida de anaquel: 12 meses a partir de la fecha de fabricación, en envase original cerrado.
- Almacenar en lugar fresco, seco y ventilado, entre 15 °C y 30 °C, protegido de la luz solar directa y fuentes de calor.

### Recomendaciones de seguridad

---

Utilizar equipo de protección personal (guantes, lentes de seguridad y protección respiratoria) durante la manipulación y aplicación del producto. Consultar la Hoja de Datos de Seguridad (HDS/MSDS) para información detallada sobre manejo, primeros auxilios y disposición de residuos.

*Los valores presentados son típicos de referencia y pueden variar según lote de fabricación y condiciones de laboratorio. Se recomienda confirmar los datos definitivos con el certificado de análisis (COA) de cada lote antes de su aplicación en obra.*