

## RESINA EPÓXICA DE ALTO MODULO PARA REFORZAMIENTO ESTRUCTURAL EN SUPERFICIES DE CONCRETO O ACERO.

### DESCRIPCIÓN:

RESINA EPÓXICA 102R – Es un sistema epóxico elaborado de dos componentes 100% sólidos. El cual fue diseñado con una Resina Epóxica líquida tipo bisfenol A y un aducto Amónico como endurecedor. Es tolerante a la humedad, con alta resistencia y de alto modulo, dichos componentes le confieren buena penetración en superficies de concreto y una excelente humectación en fibra de carbono.

### INFORMACION TECNICA:

PROPIEDADES RESINA Q2 – Clave: Q102A	
Viscosidad (cps at 25°C)	11,500
Pot-life( a 20 °C, 200 g)	30 min
Relación de mezcla	100g : 14g
Resistencia a Temperatura °C	155°C
Tensile Strength Kg/cm2	434
Compressive Strength Kg/cm2	1239
Flexural Strength Kg/cm2	819
Adhesion Strength Kg/cm2	42
Impacto Kg/cm2	1.68
Dureza	Shore D90
Tiempo de curado final	24 hr

\*\*\*Propiedades con catalizador Q102B curada a 25°C (24 horas a Temperatura ambiente).

### Aplicaciones:

- Refuerzo estructural en superficies de concreto y acero.
- Humectación y endurecimiento de tejidos de fibra de carbono.
- Recubrimientos para incrementar la resistencia a la temperatura.
- Recubrimientos a superficies para evitar la corrosión, oxidación y deterioros por humedad.
- Bajo impacto estético.

### SISTEMA:

Este sistema de refuerzo estructural es integrado por los siguientes componentes:

**QuintumWrap®-600, Resina epóxica Q102R, Catalizador Epóxico Q102H, Primer Epóxico P105A y P105B**

Rendimiento del sistema: 1 kit de resina de 20kg + 3kg de catalizador rinden para humectar 25m<sup>2</sup> de tejido QuintumWrap 600, a un espesor del sistema de 0.90mm

### CÓDIGO DE DISEÑO:

• ASNT TC-IA-1998.- American Society For Nondestructive Testing, Inc. • API 570.- American Petroleum Institute.- Inspection Code Section 8.1.4 –Non Welding Repairs (On Stream). • ASME PCC-2 (Article 4).- The American Society Mechanical Engineers, Repair Standard, Non-Metallic Composite Repair Systems for Pipelines and PIPework: HIGH RISK. • ASME Code Case N-589.- The American Society Mechanical Engineers (Nuclear Plants) Internal Linings. • CFR Parts 192 and 195.- Code of Federal Regulations DOT Final Rule 49 • ACI 440.2R-02 .- American Concrete Institute –, Guide for the Design and Construction of Externally Bonded FRP Systems for Strengthening Concrete Structures. • ISO 9001.- I

### ALMACENAMIENTO:

Debe almacenarse en un área seca y fresca y a una temperatura entre 10 y 32°C (50 y 90°F) lejos de la luz di recta solar, llamas o cualquier otro material peligroso. La vida útil del material es de 3 años si es mantenido en contenedores sin abrir.

### PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE:

La superficie debe estar sana, limpia, seca, libre de polvo, grasa, aceite, curadores o sustancias extrañas que impidan la adherencia.

La edad del concreto debe ser mínimo 28 días, la superficie debe limpiarse con chorro de arena o agua, grata metálica o por algún medio mecánico eficaz.

La humedad de la superficie no debe ser mayor al 4%.

La superficie a ser tratada debe ser lo más plana posible y no debe tener más de 0,5 mm de desnivel en una longitud de 1 m. Esta debe verificarse con reglas metálicas.

### MEZCLA:

La mezcla se deberá hacer en cantidades no mayores a 6kg de resina. La relación por cada 100g de resina se deberá añadir 14g de catalizador, una vez hecha la mezcla revolver durante 5 minutos o hasta que quede una mezcla de color transparente totalmente homogénea.

Hoja Técnica del Producto

QuintumWrap®-Q102R

Actualización 10/2015,

Document ID: FCUD600