

ADHESIVO EPOXICO DE ALTO MODULO PARA REFORZAMIENTO ESTRUCTURAL EN LÁMINAS/PLATINAS DE FIBRA DE CARBONO.

DESCRIPCIÓN:

Adhesivo epóxico P105 – Es un sistema epóxico 100% solido, de alta resistencia mecánica y de alto modulo diseñado para el reforzamiento estructural, tiene una excelente adherencia en laminas de fibra de carbono y en concreto, también es utilizado como sistema anticorrosivo y adhesivo de alta resistencia. Es un adhesivo epóxico con cargas y promotores de adherencia facilitando su aplicación en cualquier superficie. Esta formulado para ser utilizado en adhesivos en superficies porosas, recuperación del espesor sobre las superficies afectadas por la corrosión en las tuberías. Además de poseer una excepcional fuerza de adhesión brinda resistencia al impacto, a la flexión, resistencia al agua y a los agentes corrosivos.

INFORMACION TECNICA:

PROPIEDADES P106	
Color Parte "A"	Blanca
Color Parte "B"	Negro
Apariencia	Pasta
Color	Gris Claro
Relación de mezcla	100 : 50
Densidad 25°C Parte "A"	2.80 – 2.97 GR/CC
Densidad 25°C Parte "B"	1.75 – 1.84 GR/CC

PROPIEDADES Mezcla A + B	
Temperatura exotérmica máxima	105 – 125 °C
Tiempo de trabajo del mezclado	15 – 20 min
Tiempo de Secado al tacto – 25°C	45 min
Tiempo de curado – 25°C	24 horas
Densidad de la mezcla	2.7 g/cm ³
Esfuerzo Máximo de Compresión	1,005 kg/cm ²
Módulo de Elasticidad	44 609 kg/cm ²
Módulo de Flexión	485 kg/cm ²
Resistencia a la tensión	263 kg/cm ²
Dureza	90 Shore D
Resistencia a la corrosión	Excelente
Elongación	0.85%
Resistencia a la Temperatura	195°C – 205°C

Adhesivo Epóxico P105

SISTEMA:

Este sistema de refuerzo estructural es integrado por los siguientes componentes:

Adhesivo epóxico P105: Parte "A" – P105A y Parte "B" – P105B.

CÓDIGO DE DISEÑO:

• ASNT TC-IA-1998.- American Society For Nondestructive Testing, Inc. • API 570.- American Petroleum Institute.- Inspection Code Section 8.1.4 –Non Welding Repairs (On Stream). • ASME PCC-2 (Article 4).- The American Society Mechanical Engineers, Repair Standard, Non-Metallic Composite Repair Systems for Pipelines and Pipework: HIGH RISK. • ASME Code Case N-589.- The American Society Mechanical Engineers (Nuclear Plants) Internal Linings. • CFR Parts 192 and 195.- Code of Federal Regulations DOT Final Rule 49 • ACI 440.2R-02 .- American Concrete Institute –, Guide for the Design and Construction of Externally Bonded FRP Systems for Strengthening Concrete Structures. • ISO 9001.- I

ALMACENAMIENTO:

Debe almacenarse en un área seca y fresca y a una temperatura entre 10 y 32°C (50 y 90°F) lejos de la luz directa solar, llamas o cualquier otro material peligroso. La vida útil del material es de 3 años si es mantenido en contenedores sin abrir.

FORMA DE EMPLEO:

- 1.- La superficie a recubrir deberá estar libre de polvo, grasa y de cualquier sustancia extraña.
- 2.- Enseguida en un recipiente limpio pesar cantidades proporcionales de parte A y parte B.
- 3.- Mezclar estos dos componentes aproximadamente 2 min o hasta que la mezcla esté completamente homogénea. (Esto es cuando no se encuentre ningún punto negro o blanco)
- 4.- Esta mezcla se deberá aplicar con espátula en la parte a pegar.

Nota: las herramientas usadas se podrán limpiar con thinner.