

SISTEMA ADHESIVO EPOXICO POR INYECCIÓN

DESCRIPCIÓN:

EL SISTEMA DE INYECCIÓN DE CONCRETO 100 % SÓLIDOS ES UN ADHESIVO EPOXICO DE DOS COMPONENTES. PRESENTA BAJA VISCOSIDAD, BUENA PENETRACIÓN Y RESISTENCIA MECÁNICA AÚN EN FISURAS MUY PEQUEÑAS, ES CAPAZ DE CURAR EN CONDICIONES HÚMEDAS Y ADHERIRSE EN SUPERFICIES CON POCA PREPARACIÓN (CONCRETO VERDE)

APLICACIONES:

EL SISTEMA DE INYECCIÓN DE CONCRETO ES RECOMENDABLE PARA LA RESTAURACIÓN DE PIEZAS AGRIETADAS COMO LOZAS DE CONCRETO, TRABES, COLUMNAS, MUROS, PISOS, ZAPATAS O CUALQUIER ELEMENTO DE CONSTRUCCIÓN QUE REQUIERA REPARACIÓN. TAMBIÉN SE PUEDE UTILIZAR COMO SELLADOR DE POROS EN PISOS Y COMO ADHESIVO DE UNIONES IMPERFECTAS ENTRE MORTERO, CONCRETO, PIEDRA, MADERA, METAL, ETC

CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS:

- EXCELENTE ADHESIÓN EN LOS ELEMENTOS DE CONSTRUCCIÓN ARRIBA MENCIONADOS PROPICIANDO ALTAS RESISTENCIAS MECÁNICAS.
- NO PRESENTA PERDIDAS DE VOLUMEN POR CURADO.
- CURA A TEMPERATURAS SUPERIORES A 15°C.
- EL 60% DE SUS PROPIEDADES FINALES LAS OBTIENE A LAS 24 HRS. DE APLICADO, RECORDANDO QUE EL TIEMPO MÍNIMO DE CURADO A TEMPERATURA AMBIENTE PARA ALCANZAR SUS PROPIEDADES FINALES ES DE 7 @ 10 DÍAS.
- SU BAJA VISCOSIDAD FACILITA LA PENETRACIÓN EN GRIETAS Y/O FISURAS MUY PEQUEÑAS.
- SISTEMA DE FÁCIL APLICACIÓN.
- NO PIERDE SUS PROPIEDADES AL SER APLICADO EN SUPERFICIES QUE VAYAN A ESTAR EXPUESTAS A TEMPERATURAS HASTA DE 80°C.

DATOS TÉCNICOS:

| PROPIEDAD | RANGO | UNIDADES |
|------------------------------------|-------|---------------------|
| RESISTENCIA DE ADHESIÓN (CONCRETO) | 12 | MPa – 7 días a 25°C |
| RESISTENCIA A LA FLEXIÓN | 105 | MPa – 7 días a 25°C |
| RESISTENCIA A LA TENSIÓN | 41 | MPa – 7 días a 25°C |
| MODULO DE ELASTICIDAD | 1,985 | MPa – 7 días a 25°C |
| LAP SHEAR | 12 | MPa – 7 días a 25°C |

| PROPIEDADES | ESPECIFICACIONES | | UNIDADES |
|-----------------------------|---|---|-------------------|
| | Q310R | Q310H | |
| VISCOSIDAD DE MEZCLA | 750 - 800 | | Cps @ 25°C. |
| DENSIDAD DE MEZCLA | 1.105 | | g/cm3 |
| COLOR | 1 MAX. | 12 MAX | GARDNER – HELLIGE |
| RELACIÓN DE MEZCLA | 100 | 100 | PARTES EN PESO |
| RESISTENCIA A LA COMPRESIÓN | 750 - 7 DÍAS | | KG/cm2 |
| | 900 - 25 DÍAS | | |
| ADHERENCIA AL CONCRETO | FALLA EL CONCRETO | | @ 25°C TIPO 1 |
| TIEMPO PARA APLICAR | 20 EXTENDIDA A CHAROLA Y GROSOR DE 1.5 cm: | | MINUTOS @ 25° C |
| TIEMPO DE VIDA * | 1 | | AÑO |
| APARIENCIA | LIQUIDO DE VISCOSIDAD BAJA, TRANSPARENTE LIBRE DE PARTÍCULAS EXTRAÑAS | LIQUIDO TRANSPARENTE LIG. AMARILLO DE VISCOSIDAD MUY BAJA | |

* @ 25°C y recipiente cerrado, libre de humedad.

MODO DE EMPLEO:

- RETIRE CUALQUIER RESIDUO DE OXIDO, GRASA, ACEITE, RESIDUOS DE MEMBRANAS DE CURADO O POLVO DE LAS SUPERFICIES A UNIR, DEJANDO LA SUPERFICIE LIBRE DE MATERIALES MAL ADHERIDOS.
- ES RECOMENDABLE SOPLETEAR CON AIRE COMPRIMIDO LAS GRIETAS O FISURAS VERTICALES, CON LA FINALIDAD DE ELIMINAR PARTES SUELTAS.
- EN LA GRIETA O FISURA HAGA PERFORACIONES A CADA 15 – 20cms. CON UNA PROFUNDIDAD DE 3 – 5 cms. Y UN DIÁMETRO DE 1/4 @ 3/8” Y CON UNA INCLINACIÓN DE 15° POSITIVOS.
- INSERTE TUBOS DE PLÁSTICO O COBRE EN LAS PERFORACIONES ANTERIORES SOBRESALIENDO 3 cms. DEL CONCRETO. (VER FIG. A).
- VUELVA A SOPLETEAR CON AIRE A PRESIÓN UTILIZANDO LOS TUBOS PARA RETIRAR EL POLVO DEL INTERIOR DE LA GRIETA.
- APLIQUE EN EL CANTO DE LA GRIETA / FISURA UN SELLO EPOXICO EN PASTA Y DEJE SECAR. FIG. B.

SISTEMA DE INYECCIÓN DE CONCRETO.

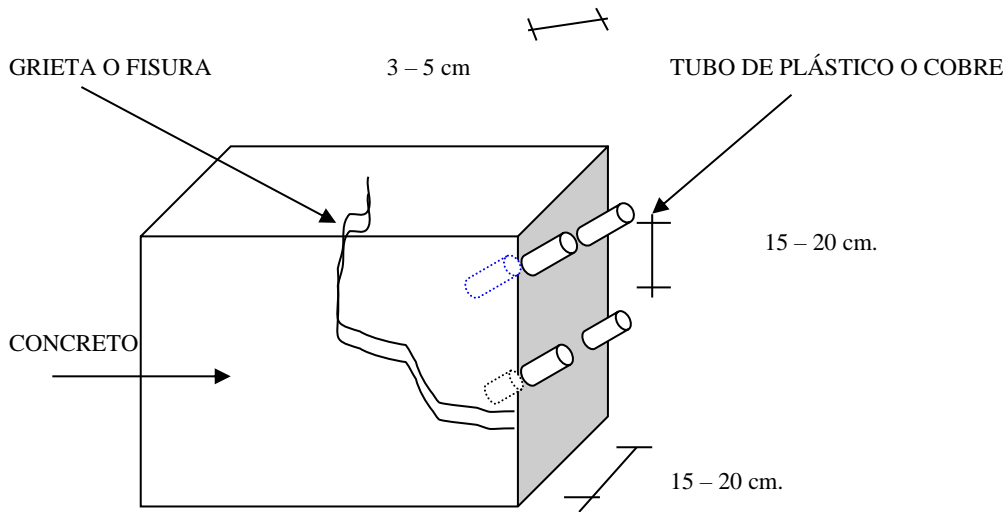


Fig. A. PERFORACIONES A LA GRIETA

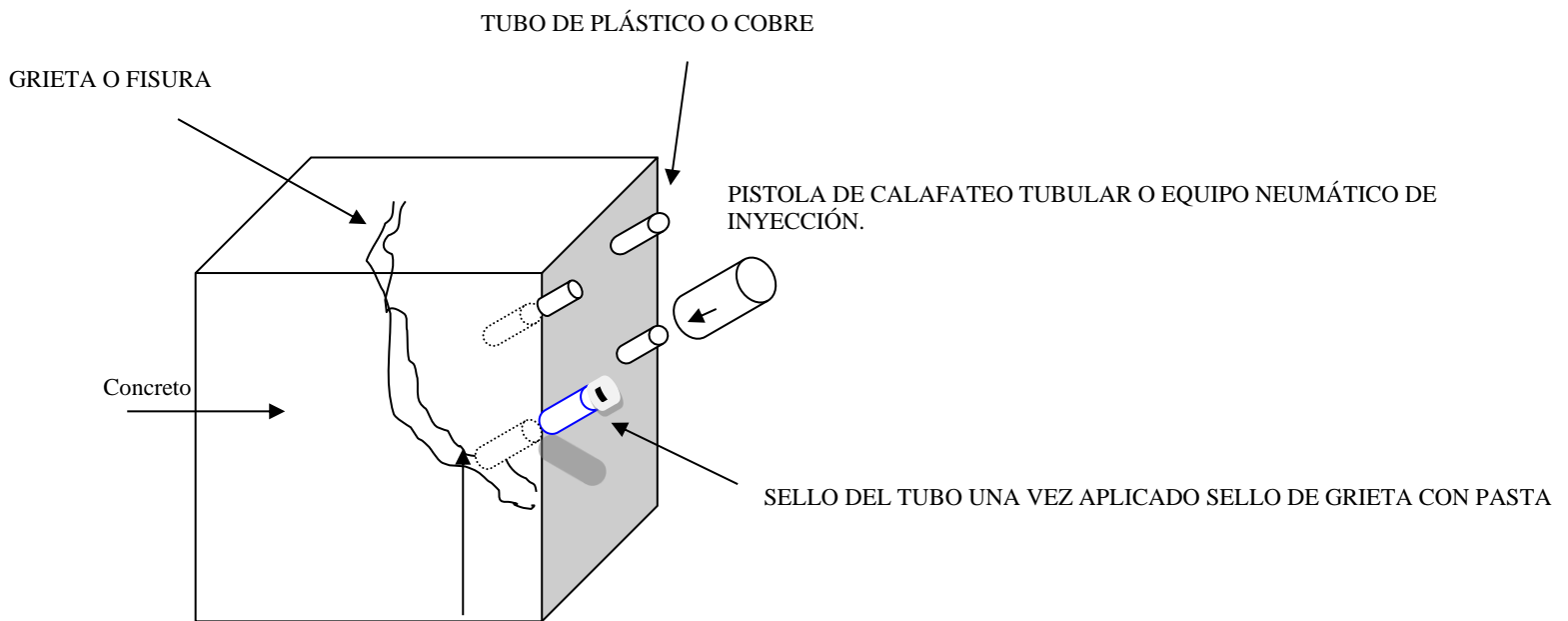


Fig. B SELLADO DE GRIETAS E INYECCIÓN DEL SISTEMA EPÓXICO

PREPARACIÓN DEL PRODUCTO:

- MEZCLE PERFECTAMENTE LA RESINA CON EL ENDURECEDOR DE ACUERDO A LA RELACIÓN DE MEZCLA QUE SE PRESENTA EN LA TABLA 1; EVITE INTRODUCIR AIRE A LA MEZCLA.
- UNA VEZ MEZCLADO EL MATERIAL TIENE UN TIEMPO PARA APLICAR DE 20 MINS. (VER TABLA 1), SE PUEDE AUMENTAR EL TIEMPO PARA APLICAR ENFRIANDO LOS DOS COMPONENTES POR SEPARADO Y/O EXTENDIDO EN UNA CHAROLA COLÓQUELA SOBRE HIELO Y A LA SOMBRA.

COMO RESTAURADOR DE GRIETAS O FISURAS EN ESTRUCTURAS VERTICALES:

- APLIQUE EL SISTEMA DE INYECCIÓN DE CONCRETO CON UNA PISTOLA DE CALAFATEO TUBULAR O EQUIPO NEUMÁTICO DE INYECCIÓN, INICIANDO ESTE PROCESO POR LOS ORIFICIOS INFERIORES HASTA QUE SALGA EL MATERIAL POR LA PARTE SUPERIOR, UNA VEZ TERMINADO EL PROCESO SELLE EL ORIFICIO POR DONDE INYECTO, REPITA EL PROCEDIMIENTO HASTA SATURAR LA GRIETA.

COMO TAPAPOROS O SELLADOR:

- APLIQUE EL SISTEMA DE INYECCIÓN POR MEDIO DE UNA BROCHA O JALADOR DE LIMPIEZA, CUBRIENDO TOTALMENTE LA SUPERFICIE, DE TAL MODO QUE CUBRA TODOS LOS POROS.

COMO ADHESIVO:

- EL SISTEMA YA MEZCLADO SE APLICA EN AMBAS CARAS DE CONTACTO, PROCURANDO EXPULSAR TODO EL AIRE QUE QUEDE ATRAPADO, JUNTE LAS PIEZAS COMPRIMIÉNDOLAS CON LA FINALIDAD DE ASEGURAR LA CORRECTA UNIÓN, RETIRE EL MATERIAL DE EXCESO.
- LAS PIEZAS NO DEBERÁN MOVERSE ANTES QUE EL ADHESIVO EPÓXICO ENDUREZCA (DE 4 A 5 HRS. @ 25°C), A LAS 24 HRS. PUEDE REMOVERSE SIN LIMITACIONES.
- EL EQUIPO DE APLICACIÓN PUEDE LIMPIARSE CON THINNER, ANTES QUE EL MATERIAL COMIENCE A ENDURECER, DE LO CONTRARIO SÓLO SE PODRÁ REMOVER POR MEDIOS MECÁNICOS.

ALMACENAMIENTO:

Debe almacenarse en un área seca y fresca y a una temperatura entre 10 y 32°C (50 y 90°F) lejos de la luz directa solar, llamas o cualquier otro material peligroso. La vida útil del material es de 3 años si es mantenido en contenedores sin abrir.

RENDIMIENTO:

- 1 LTO. DE SISTEMA RELLENA 1000 cm³, VARIANDO DE ACUERDO AL VOLUMEN REAL DE LA GRIETA.
- COMO SELLADOR SU RENDIMIENTO ES DE 3 @ 5 mt.², DEPENDIENDO DE LA POROSIDAD DEL ÁREA A SELLAR.